# 溜醤油醸造用乳酸菌スターターセットの開発

#### 1. はじめに

醤油の製造環境には耐塩性乳酸菌 Tetragenococcus halophilus が棲みついており、仕込みの際に諸味へ混入して増殖し、風味形成に寄与しています。この製造環境に由来する乳酸菌は野生乳酸菌と呼ばれ、性質が異なる多様な菌株で構成されています。その一部はヒスタミンやチラミン(以下、アミン)生成能を有しており、醸造中に蓄積することがあります。アミンは醤油品質に悪影響を及ぼすため、低減化が望まれています。本稿ではアミン低減化に向けた当センターの取り組みを紹介します。

# 2. 醤油醸造におけるアミン対策と課題

## 3. 当センターの取り組み

当センターでは本県の特産品である溜醤油に焦点を当て、安定的なアミン低減化の実現を目指し、スターター株のスクリーニングを行っています。多くの県内企業の協力を得て、様々な溜醤油の諸味を入手し、以下の5つの性質を有する菌株を収集しています。①アミンを生成しない、②アルギニンデイミナーゼ経路を有さない、③ファージ感受性が異なる、④よく増殖し、アミンを200ppm以下にできる、⑤過度なpHの低下や全窒素の減少を招かない

アミン生成能やアルギニンデイミナーゼ経 路の有無は判別培地を用いたバイオアッセイ で判別することができます 1)。例えば、ヒスタミン生成能はヒスチジンと pH 指示薬である BCP を含有した乳酸菌用培地を用いて培養することで判別できます。ヒスチジンからヒスタミンが生成されると pH が上昇し、培養液の色調が黄色から紫色に変化します(図)。



図 ヒスタミン生成能の判別の様子

 $T.\ halophilus$ のファージ感受性は株特異的であると言われています  $^{2)}$ 。そのため、異なるメーカーの諸味から分離した菌株はファメジ感受性が異なると考えられます。同じパリカーの諸味から分離した菌株も糖の資化よる遺伝子解析による遺伝子解析による遺伝子解析による遺伝子解析によるでから、選抜いた菌株は当センターで小仕込試験を行い、選をなり、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失なないのでは、過失ないのでは、過失ないのでは、過失ない、では、過失ないのでは、といいます。といいます。

## 4. おわりに

スターター株の供給体制の構築を進めています。関心がある方はお問い合わせください。また、食品の微生物検査の依頼試験や技術相談にも応じています。お気軽にお問合せ下さい。

#### 参考文献

- 1) 間野ら: 醤研, 43, 119-126 (2017)
- 2) Uchida and Kanbe : J. Gen. Appl. Microbiol., 39, 429-437 (1993)
- 3) 内田: 醬研, 9, 29-35 (1983)
- 4) あいち産業科学技術総合センターニュース 2019 年 11 月号

食品工業技術センター 発酵バイオ技術室 間野博信 (052-325-8092)

研究テーマ: 豆味噌、溜醤油、白醤油の高品質化技術の開発、調理特性の解明

担当分野: 味噌、醤油などの醸造食品の製造技術、品質評価