研究論文

蛍光 X 線分析法による

潤滑油中無機成分の定量法に関する研究

松本望*1、杉本賢一*2

Quantitave Evaluation of Inorganic Elements in Lubricants by X-ray Fluorescence Analysis

Nozomi MATSUMOTO^{*1}, Kenichi SUGIMOTO^{*2}

Industrial Research Center*1*2

蛍光 X 線分析法を用いて、潤滑油に含まれる無機成分の定量分析の検討を行った。蛍光 X 線分析法によって得られた蛍光 X 線の強度に対して、元素ごとに適した補正を行うことで、これまでに報告されている 研究よりも幅広い濃度範囲で良好な検量線を得ることができた。作成した検量線を用いて濃度が既知であ る潤滑油の定量を行ったところ、良好な結果を得ることができた。

1. はじめに

潤滑油は使用目的によって、酸化防止剤や防錆剤、極 圧剤などの無機成分を溶解した添加剤をベースオイルに 適量調合することで作製されている。潤滑油の品質管理 や潤滑油の製品開発を目的に、潤滑油中の無機成分の定 量分析が行われている。従来、定量精度の良さから、誘 導結合プラズマ(ICP)発光分析法が用いられている。 しかし、この方法では灰化処理や酸分解といった前処理 が必要となり、多くの時間と労力を要する。したがって、 ICP 発光分析法に代わる分析時間の短縮が可能な分析手 法として、蛍光 X 線分析法が期待されている¹⁾。

蛍光 X 線分析法は、試料に X 線を照射し、試料を構成 する各元素から発生する蛍光 X 線を用いて元素の定性分 析や定量分析を行う方法である。また、蛍光 X 線分析法 は非破壊分析であるため、迅速性や再現性に優れており、 工業分野で幅広く利用されている。しかし、C、H、O といった軽元素を主成分とする潤滑油は、試料の組成の 違いによる蛍光 X 線強度への影響が大きく、蛍光 X 線分 析法による無機成分の定量が困難である。

これまで、試料の組成の違いによる蛍光 X 線強度の影響に関する研究が報告されているが、検量線の濃度範囲が狭いことが明らかとなっている²⁾³⁾。潤滑油は、使用目的によって、潤滑油中の無機成分の含有量は大きく異なっている。そのため、既報²⁾³⁾の濃度範囲では、潤滑油を希釈して測定するか、潤滑油の種類によって検量線を作成することが必要となる。そこで、本研究では蛍光 X線分析法で作成する検量線の濃度範囲を広げ、一つの 検量線で多種多様な潤滑油の定量分析を行うことができ るか検討した。

2. 実験方法

2.1 標準試料の作製

標準試料の作製には、アリール系ベースオイルと無機 成分が溶解した7種類のオイル(P、S、Cl、Ca、Zn、 Mo、Ba 無機系添加剤)を用いた。使用したオイルの無 機成分の含有量が不明であったため、ICP 発光分析法で 定量分析を行った。前処理として、オイル 0.20g(Ba 系 添加剤のみ 0.02g)に硝酸 8ml 加え、アナリティクイエ ナ社製マイクロウェーブ試料分解装置 TOPwave を用 いて 230℃において 30 分間の処理を行った。処理後、 Mo 系添加剤のみ白色沈殿が生じたため、アンモニア水 溶液 10ml 加え、完全溶解した。その後、サーモフィッ シャーサイエンティフィック(株)社製 ICP 発光分析装 置iCAP 6500Duoを用いてオイル中の無機成分の定量分 析を行った。定量したオイルを調合し、標準試料 No.0~6 を作製した。

2.2 蛍光 X 線分析法

蛍光X線分析はリガク社製波長分散型蛍光X線分析装置(WDX)ZSX PrimusIIを使用した。各元素の測定条件を表1に示す。管電圧は50kV、管電流は30~80mA、 ヘリウム雰囲気下で測定を行った。

3. 実験結果及び考察

3.1 標準試料

*1 産業技術センター 化学材料室(現尾張繊維技術センター 機能加工室) *2 産業技術センター 化学材料室(現防 災局消防保安課 産業保安室)

元素		スペクトル	2θ (deg)			測定時間 (s)		八水社目	☆山呪†
			ピーク	-バッグ	+バッグ	ピーク	バッグ	分九宿面	快口 奋 '
定量	Р	Κα	141.210	-	143.650	20	10	GeC	PC
	S	$\mathbf{K} \alpha$	110.830	109.100	-	20	10	GeC	PC
	Cl	$\mathbf{K} \alpha$	92.880	91.100	94.200	20	10	GeC	PC
	Ca	Κα	113.120	-	115.000	20	10	LiF(200)	PC
	Zn	Κα	41.780	41.100	42.500	20	10	LiF(200)	\mathbf{SC}
	Mo	Κα	20.320	19.840	21.160	20	10	LiF(200)	\mathbf{SC}
	Ba	Lα	87.130	88.500	86.000	20	10	LiF(200)	\mathbf{SC}
内標準 元素	Rh	$K \alpha C$	18.360	-	-	20	-	LiF(200)	SC
	Cu	BG	47.030	-	-	20	-	LiF(200)	SC

表1 測定条件

[†]PC:proportional counter, SC:scintillation counter

表2 標準試料中の各元素の含有量(単位:wt%)

標準試料 No	Р	S	Cl	Ca	Zn	Mo	Ba
0	0	0	0	0	0	0	0
1	0.17	0.70	15.57	0.09	0.09	0.48	0.02
2	0.90	1.52	4.22	1.01	0.19	0.20	0.48
3	0.44	6.22	8.45	2.05	0.48	0.02	0.10
4	3.05	3.19	2.03	0.20	0.95	0.05	0.19
5	1.76	9.23	1.01	0.51	1.92	0.10	0.05
6	1.26	4.18	6.50	0.77	0.72	0.18	0.17

作製した標準試料 No.0~6 中の各元素の含有量を**表2** に示す。既報²⁾³⁾よりも、濃度範囲を広く持つ標準試料 を作製した。

3.2 検量線の作成

3.2.1 内標準補正

バックグラウンド補正を行った Mo-K α 線の蛍光 X 線 強度を含有量に対してプロットしたが、線形関係は得ら れなかった(図1)。その理由として、試料中での入射 X 線と蛍光 X 線の減衰率が試料の組成の影響を受けること が考えられる。図2に Mo が 0.20wt%、P、S、Cl、Ca、 Zn、Ba の 6 元素が合計 5.4wt%を含有した潤滑油①と Mo が 0.54wt%、P、S、Cl、Ca、Zn、Ba の 6 元素が合 計 22.9wt%を含有した潤滑油②の Mo-K α 線の蛍光 X 線 強度を WDX で測定した結果を示す。潤滑油②は無機成 分を多く含むため、入射 X 線と蛍光 X 線の減衰が大きく、 分析深さが浅くなり、Mo の含有量が少ない潤滑油①と ほぼ同じ蛍光 X 線強度が得られたと考えられる。このよ



図1 Mo-Ka線の内標準補正前プロット

うに、試料の組成で分析深さが異なるため、図1のよう に線形関係が得られなかったと考えられる。分析深さを 補正する方法の一つとして内標準補正法⁴⁾がある。内標 準補正法とは、定量元素の蛍光 X 線強度と、補正を目的





図2 Mo-Ka 線の蛍光 X 線強度

とする内標準元素の蛍光X線強度との比を用いて検量線 を作成することで、分析深さを補正する方法である。オ イル中の成分分析の内標準補正には、X線源の材料であ る Rh の K α コンプトン散乱線 (Rh-K α C 線) と Cu の K α 線バックグランド (Cu-K α BG 線)の蛍光X線強度 を使用する方法などが報告されている²⁾³⁾。本研究では 元素ごとに内標準補正の検討を行う必要があるか検討し、 必要な場合は、Rh-K α C 線か Cu-K α BG 線の蛍光X 線 強度を用いるか検討した。

P·Kα線、Cl·Kα線は内標準補正を行わない方が良好 な線形関係(基準検量線)が得られた。この2元素は軽 元素であり、発生した蛍光X線のエネルギーが弱いため、 試料自体に吸収されやすい⁵⁾。そのため検出された蛍光 X線は試料の表面近くに限られ、内標準補正を行う必要 がなかったと考えられる。S·Kα線と Ca·Kα線、Ba·L α線はCu·KαBG線、Zn·Kα線と Mo·Kα線はRh·Kα C線を用いて内標準補正を行うことで、良好な線形関係 (基準検量線)が得られた。Mo·Kα線の蛍光X線強度 をRh·KαC線の蛍光X線強度で内標準補正を行った結 果を図3に示す。ほぼ線形関係が得られ、内標準補正に より分析深さの異なりを補正することができたと考えら れる。



3.2.2 共存元素補正

試料内で発生した蛍光 X 線は、共存元素による吸収を 受けると同時に、共存元素の蛍光 X 線によって 2 次的に 励起される⁴⁾。この吸収効果と励起効果は試料の組成に よって異なるため、分析深さの異なりを補正した後に、 さらに試料中の共存元素による影響を補正する必要があ る。共存元素による影響は基準検量線に共存元素補正項 を加えた式を用いて補正することができる。

共存元素補正式は数種類あるが、本研究では、主成分 が軽元素である試料中の重元素の定量に適した de Jongh 法の補正式を採用した⁴⁾⁶⁾。内標準補正を行って いない P-K α線と Cl-K α線は式①を用い、内標準補正を 行った S-K α線、Ca-K α線、Ba-L α線、Zn-K α線、Mo-K α線は式②を用いて共存元素補正を行った。

$$W_i = (AI_i + B)(1 + \Sigma d_j \cdot W_j) \quad \dots \exists \square$$

i:定量元素 j:共存元素
 Base:基元素(CH₂) j ≠ Base
 W_i:定量元素の補正後の定量値
 AI_i+B:基準検量線
 I_i:定量元素の蛍光 X 線強度
 d_j:定量元素に対する共存元素の吸収励起補正係数
 W_j:共存元素の標準値または定量値

$$W_i = (AI_{iR} + B)(1 + \Sigma d_i \cdot W_i) \quad \cdots \neq \mathbb{Z}$$

i:定量元素 j:共存元素
Base:基元素(CH₂) j ≠ Base
W_i:定量元素の補正後の定量値
AI_iR+B:基準検量線
I_iR = I_i / I_j
I_iR:強度比
I_i:定量元素の蛍光 X 線強度
I_j:内標準元素の蛍光 X 線強度
d_j:定量元素に対する共存元素の吸収励起補正係数
W_j:共存元素の標準値または定量値

図3の Mo-K α線の強度比に対して共存元素補正を行 った結果を図4に示す。補正により相関係数(R²)0.9979 の検量線が得られた。他の6元素においても同様に共存 元素補正を行い、検量線を作成した結果を図5に示す。 3.3 定量分析

作成した検量線を用いて濃度が既知である潤滑油の 定量分析を行った結果を**表3**に示す。全ての測定元素に ついて、実測値と含有量とがほぼ一致しており、良好な 定量結果を得ることができた。



図4 Mo-Ka線の共存元素補正後プロット

表 3	定量分析結果	(単位:wt%)
-----	--------	----------

	Р	S	Cl	Ca	Zn	Mo	Ba
実測値	0.85	1.4	2.0	1.1	0.19	0.21	0.05
含有量	0.86	1.4	2.0	0.98	0.18	0.20	0.05

4.結び

本研究では、ベースオイルと無機系添加剤に含まれ る無機成分を ICP 発光分析法によって定量し、濃度範 囲が広い潤滑油の標準試料を作製した。作製した標準 試料をWDX で測定し、元素ごとに補正方法の検討を 行うことで、R²が 0.9954~1.0000 の検量線を得るこ とができた。作成した検量線を用いて濃度が既知であ る潤滑油の定量を行ったところ、良好な定量結果を得 た。潤滑油は多種多様であるため、本研究で用いたオ イル以外でも有効な方法であるか検討を行う必要があ る。

文献

- 社団法人潤滑油協会:潤滑油製造業近代化補助事 業報告書(2013)
- 古川満彦,柳ヶ瀬健次郎:X線工業分析,2,132-138 (1965)
- 3) 森川敦史,川久航介,渡邉健二,山田康治郎,片 岡由行:X線分析の進歩,45,217-226(2014)
- 4) 中井泉(編),日本分析化学会X線分析研究懇談会
 (監修): 蛍光X線分析の実際, P242(2005),朝 倉書店
- 5)田中茂,岡森克高,橋本芳一,佐藤宗一:分析化
 学,39,107-112(1990)
- 6) 土屋信高,長谷中利昭:岩手大学教育学部研究年 報,55,89-110(1995)

