

## 『ショットピーニング技術と残留応力測定』のご案内

主催：あいち産業科学技術総合センター産業技術センター、  
(一社)日本防錆技術協会中部支部、愛知工研協会

残留応力は金属材料の寿命と密接な関係があり、特に繰返し負荷によって亀裂が徐々に進展する金属疲労や応力腐食割れにおいては、その影響が顕著に現れます。そこで、ショットピーニング等の表面処理を駆使して、圧縮応力を積極的に残留させることも多くあります。本講演会では、ショットピーニング処理の活用例、現場での測定が可能なX線残留応力測定についてご紹介いたします。皆様のご参加をお待ちしております。

【日 時】 平成 27 年 7 月 8 日(水) 13 時 30 分～16 時 30 分

【場 所】 愛知県技術開発交流センター 交流ホール(産業技術センター内)

〒448-0013 刈谷市恩田町一丁目 157 番地 1 TEL 0566-24-1841

【内 容】

1) 微粒子ショットによる「金属製品の瞬間熱処理法」WPC 処理 13 時 35 分～14 時 30 分

株式会社不二機販 代表取締役 宮坂四志男 氏

WPC 処理は一つの手法ではなく、金属製品の目的や用途に応じて様々な手法が確立されております。今回は、従来ショットとの違いや、論文、活用例について紹介いたします。

2) 「X 線残留応力測定による表面改質処理の定量化」 14 時 30 分～15 時 15 分

パルステック工業株式会社 技術部 主査 野末秀和 氏

2次元検出器によるポータブル型 X 線応力測定装置の原理と特徴を説明し、表面改質処理の定量化事例を紹介いたします。

3) 機器研修 15 時 30 分～16 時 30 分

「ポータブル型X線残留応力測定装置のデモンストレーション」

パルステック工業株式会社

ポータブル型X線残留応力測定装置の測定デモンストレーションを行います。

参加者の持ち込み試料の測定も対応いたします。(お申し込み時に確認いたします。)

なお、試料の表面にコーティング等の処理がされている場合は計測できない可能性があります。また、時間内に測定できない場合は、試料をお預かりすることも可能です。

【参加費】 無料

【定 員】 50 名(先着順)

【申込方法】

申込書にご記入の上、FAX または e-mail にてお申し込みください。

受講票は発行いたしません。申込み後、当日会場に直接お越しください。

申込期限は平成 27 年 6 月 30 日(火)ですが、定員になり次第締め切らせていただきますので、お早めにお申し込みください。定員オーバーの際は、ご連絡いたします。

【問い合わせ先】 講演内容について：産業技術センター 金属材料室

(金属表面加工担当：片岡、山下)

TEL0566-24-1841(代)

お申込みの確認について：愛知工研協会 (担当：永野) TEL0566-24-2080

(裏面に講演会申込書、講演会場までの案内図とアクセス方法を記載しています)

# 『ショットピーニング技術と残留応力測定』 申込書

平成 27 年 月 日

申込先：愛知工研協会

FAX 0566-24-2575

e-mail : office@aichi-kouken.jp

(本申込書にご記入いただいた情報は、催事のご案内等に利用させていただくことがあります。)

|                                     |       |        |
|-------------------------------------|-------|--------|
| ふりがな                                |       |        |
| 企業名                                 |       |        |
| 所在地                                 | 〒     |        |
|                                     | TEL   | FAX    |
| ふりがな                                |       | E-mail |
| 所属・氏名                               |       |        |
| ふりがな                                |       | E-mail |
| 所属・氏名                               |       |        |
| 機器研修用の<br>持込試料につ<br>いて、ご記入<br>ください。 | 材質・個数 |        |
|                                     | 処理内容  |        |

※参加者名簿を講師にお渡し致しますので予めご了承下さい。

## <アクセス>

愛知県技術開発交流センター(産業技術センター 内)

徒 歩：名鉄一ツ木駅(普通のみ停車)より南(郵便局方面)へ 800m、10分

タクシー：名鉄知立駅より約 2.0km、10分

JR刈谷駅より約 2.5km、12分

駐 車 場：約 200 台駐車可能(無料)

