

「知の拠点あいち重点研究プロジェクト(Ⅲ期)」成果普及セミナー
高精度な切削加工を実現する技術

～ 開催のご案内 ～

主催：愛知県

後援：公益財団法人科学技術交流財団、愛知工研協会

あいち産業科学技術総合センター産業技術センターでは、知の拠点あいち重点研究プロジェクトで生まれた様々な技術や試作品等の開発成果の普及や技術移転、成果を活用した企業の製品開発支援などを行っています。

この度、「知の拠点あいち重点研究プロジェクトⅢ期」で取り組んだ研究テーマ「次世代航空機/自動車部品用高機能材料の高精度・高能率加工」の研究成果や、関連した研究開発を紹介するセミナーを開催します。参加費は無料です。多くの皆様の参加をお待ちしております。

【日時】

2024年12月20日（金） 13時30分から15時30分まで（入室開始13時15分～）

【内容】

13:30～13:40	知の拠点あいち重点研究プロジェクトⅢ期の概要説明
13:40～14:30	「高精度・高能率加工を実現する最新切削技術」 名古屋大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻 准教授 早坂 健宏 氏 切削加工は工作機械技術、工具技術、切削技術等によりその高精度・高能率化が実現され、今日の機械加工工場の生産を支えている。講演では、最新の切削技術についてそのメカニズムと抜群な効果について主に紹介する。
14:30～15:00	「高精度加工のための工具形状と加工方法」 サンドビック株式会社 ソリッドツール推進部 テクニカルスペシャリスト 小宮山 哲司 氏 高精度加工の実現には様々な要素を検討する必要がある、工具においてもそれは多岐にわたる。講演では、どのような要素が弊害になるのかを示し、それをコントロールするための工具形状や加工方法を提案する。
15:00～15:30	「工作機械の精度確認および空間誤差補正による切削加工精度の向上」 レニショー株式会社 レーザ&キャリブレーショングループ エリアセールスマネージャー（西日本） 加藤 彰一 氏 株式会社 空間精度研究所 営業部 部長 志村 直哉 氏 切削加工精度の向上には工作機械自体の精度管理や補正技術も効果的な手段である。講演では、保全の様々なシーンにおける測定機選定や、従来の補正技術では困難な加工空間全域での補正を実現する新技術「空間誤差補正」について解説する。

【対象者】

研究開発に取り組む企業の方々を始め、どなたでも参加できます。

【定員】

50名（申込先着順） ※「Microsoft Teams」によるライブ配信となります

【参加費】

無料

■申込方法

①Web ページからの申込み

<https://www.aichi-inst.jp/sangyou/other/seminar/> にアクセスいただき、
該当の「高精度な切削加工を実現する技術」の申込フォームに従って
御記入ください。



②FAX での申込み

FAX：下記の申込書にご記入の上、お送りください。

※上記にて申込後、申込確認の連絡がない場合は、恐れ入りますが、下記「申込み及び問合せ先」まで御連絡ください。なお、参加 URL は申込期限後に別途メールします。

■申込期限 2024年12月16日(月) 午後5時

■申込み及び問合せ先

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 自動車・機械技術室 児玉、河田、加藤
電話：0566-45-6904 FAX：0566-22-8033

高精度な切削加工を実現する技術 参加申込書

年 月 日

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター自動車・機械技術室 児玉、河田、加藤 宛
FAX：0566-22-8033

企業名			
所在地	〒		
所属・氏名			
連絡先	TEL：	FAX：	
	E-mail：		
センターニュース配信		<input type="checkbox"/> 希望する	

☆ご記入いただいた情報を元に、当センター及び愛知工研協会のセミナー等のご案内をさせていただくことがあります。
☆あいち産業科学技術総合センターでは、各種イベントや技術情報をセンターニュース（メルマガ）として配信しています。