



講演の様子（平成24年度）

平成27年6月3日（水）
あいち産業科学技術総合センター産業技術センター
金属材料室
担当 片岡、山下
電話 0566-24-1841（代）
愛知県産業労働部産業科学技術課
管理・調整グループ
担当 加藤、山田、杉山
内線 3389、3388
（ダイヤルイン）052-954-6347

金属の表面処理と評価に関する 講演及び機器研修会の参加者を募集します

あいち産業科学技術総合センター産業技術センターでは、ショットピーニングとその評価技術である残留応力^{*3}測定に関する講演及び機器研修会を平成27年7月8日（水）、愛知県技術開発交流センターにて開催いたします。

ショットピーニング^{*1}は金属の疲労強度^{*2}向上を目的に、自動車部品、機械部品等で広く使われている表面処理技術です。

本講演ではショットピーニングの最近の動向について、また、残留応力測定の原理と特徴についてご紹介し、ポータブル装置を用いた測定による機器研修を行います。参加費は無料です。多くの皆様のご参加をお待ちしております。

1 日時

平成27年7月8日（水）午後1時30分から午後4時30分まで

2 場所

愛知県技術開発交流センター 交流ホール
（あいち産業科学技術総合センター産業技術センター内）
（刈谷市恩田町一丁目157番地1）
電話：0566-24-1841

3 主催

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター
一般社団法人 日本防錆技術協会中部支部
愛知工研協会

4 講演・機器研修内容

（1） 微粒子ショットによる「金属製品の瞬間熱処理法」WPC処理

株式会社不二機販 代表取締役 みやさか よしお 宮坂四志男 氏

(2) 「X線残留応力測定による表面改質処理の定量化」

パルステック工業株式会社 技術部 主査 ^{のずえひでかず} 野末秀和 氏

(3) 機器研修

「ポータブル型X線残留応力測定装置のデモンストレーション」
パルステック工業株式会社

5 定員

50名（先着順・無料）

6 申込方法

- ・どなたでも自由に参加できます。
- ・参加申込書にご記入の上、下記申込先までFAXまたはe-mailでお申し込みください。
- ・参加申込書は、産業技術センターで入手できます。また、あいち産業科学技術総合センターのホームページ (<http://www.aichi-inst.jp/>) または愛知工研協会のホームページ (<http://www.aichi-kouken.jp/>) からダウンロードできます。

<申込先>

愛知工研協会（担当：永野）

FAX：0566-24-2575

e-mail：office@aichi-kouken.jp

7 申込期限

平成27年6月30日（火）まで。（ただし、定員に達し次第締め切ります。定員超過の場合のみ、ご連絡させていただきます。）

受講票は発行いたしません。申込み後、当日会場に直接お越しくください。

8 問い合わせ先

○講演内容について

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター金属材料室

金属表面加工担当（片岡、山下）

電話：0566-24-1841（代）

○お申込みの確認について

愛知工研協会（永野）

電話：0566-24-2080

【用語解説】

*1 ショットピーニング

無数の小さな硬い球体（ショット）を金属表面に衝突させることによって、金属材料を強くする加工技術。

*2 疲労強度（ひろうきょうど）

疲労（曲げ・戻し等の破壊に至らない程度の負荷を繰返し受けること）に対する抵抗性。

*3 残留応力（ざんりゅうおうりょく）

外部から加えた力が除かれた後でも物質内部に残っている元に戻ろうとする力。