



過去の「知の拠点あいち」重点研究プロジェクト公開セミナーの様子

平成 27 年 2 月 25 日 (水)

○愛知県産業労働部

・あいち産業科学技術総合センター
企画連携部企画室

担当 小久保、鹿野

電話 0561-76-8306 (ダイヤルイン)

・産業科学技術課科学技術グループ

担当 吉富、福田

内線 3384、3383

電話 052-954-6351 (ダイヤルイン)

○公益財団法人科学技術交流財団

・知の拠点重点研究プロジェクト統括部

担当 石川、佐藤

電話 0561-76-8360 (ダイヤルイン)

「知の拠点あいち」重点研究プロジェクト公開セミナー2015 の参加者を募集します！ －低環境負荷型次世代ナノ・マイクロ加工技術の開発－

愛知県は、大学等の研究シーズを企業の実用化・製品化につなげる産学行政連携の共同研究開発プロジェクト『「知の拠点あいち」重点研究プロジェクト』*¹を実施しています。

このたび、「低環境負荷型次世代ナノ・マイクロ加工技術の開発プロジェクト*²」における CFRP*³成形加工、耐熱合金の高効率加工、金属/樹脂接合などの取組を地域企業及び県民の皆様に広く知っていただくため、「知の拠点あいち」重点研究プロジェクト公開セミナー2015 を開催します。また、セミナーの最後には、ポスターセッションも行います。多くの皆さまのご参加をお待ちしております。

1 行事名

「知の拠点あいち」重点研究プロジェクト公開セミナー2015
～低環境負荷型次世代ナノ・マイクロ加工技術の開発プロジェクト～

2 日時

平成 27 年 3 月 26 日 (木) 午後 1 時から午後 4 時 55 分まで

3 場所

あいち産業科学技術総合センター 1 階 講習会室
(豊田市八草町秋合 1267-1 東部丘陵線リニモ「陶磁資料館南駅」下車すぐ)

*会場には、公共交通機関を利用してお越しください。

TEL : 0561-76-8306 (あいち産業科学技術総合センター企画連携部)

4 参加費

無料

5 定員

200 名 (申込先着順)

6 主催

愛知県、公益財団法人科学技術交流財団

7 内容

時間	テーマ	発表者
13:00～13:05	主催者挨拶	
13:05～14:25	全体説明	プロジェクトリーダー 名古屋工業大学 教授 <small>なかむら たかし</small> 中村 隆 氏
	高弾性繊維 CFRP の成形加工技術の開発	(公財) 科学技術交流財団 主任研究員 <small>こやなぎ たくじ</small> 小柳 卓治 氏
	三次元形状 CFRP 成形技術の開発	岐阜大学 教授 <small>なかい あさみ</small> 仲井 朝美 氏
	CFRP 製型部材の離型技術の開発	豊橋技術科学大学 教授 <small>ふくもと まさひろ</small> 福本 昌宏 氏
14:25～14:35	休憩	
14:35～15:45	ニッケル基耐熱合金の高効率ミリング加工 ^{*4} 技術の開発	名古屋大学 准教授 <small>すずき のりかず</small> 鈴木 教和 氏
	切り屑の高効率排出を実現する工具設計と加工技術の開発	あいち産業科学技術総合センター 主任研究員 <small>かわた けいいち</small> 河田 圭一 氏
	異種金属材料、金属／樹脂の接合技術の開発（摩擦攪拌接合 ^{*5} ）	豊橋技術科学大学 准教授 <small>やすい としあき</small> 安井 利明 氏
15:45～15:55	休憩	
15:55～16:55	ポスターセッション	

8 申込方法

参加申込書に必要事項（会社名・団体名等、電話番号、氏名、所属、E-mail アドレス）を記入のうえ、FAX または E-mail でお申し込みください。

* 参加申込書の入手方法：本県の HP からダウンロードしてください。
<http://www.pref.aichi.jp/0000079877.html>

9 申込締切

平成 27 年 3 月 18 日（水）（但し、定員に達し次第締め切ります。）

* 参加受付証は発行しませんので、申し込みの上、直接会場にお越しください。
なお、定員超過の場合のみ連絡させていただきます。

<申込み先>

公益財団法人科学技術交流財団 知の拠点重点研究プロジェクト統括部
FAX : 0561-21-1653 E-mail : juten-pl@astf.or.jp

用語説明

用語	説明
※1 「知の拠点あいち」 重点研究プロジェクト	高付加価値のモノづくりを支援する研究開発拠点「知の拠点あいち」を中核に実施している産学行政の共同研究プロジェクト。大学、公的研究機関などの研究シーズを企業の製品化へつなげる橋渡しの役割を担う。
※2 低環境負荷型次世代 ナノ・マイクロ加工技術 の開発プロジェクト	プロジェクトリーダー：名古屋工業大学 教授 中村隆 氏 愛知のモノづくりの根幹をなす加工技術において、地域のモノづくりを熟知した素材・加工の研究者が集結し、次世代自動車や航空機に活用が進む新素材に対する高精度・低コストな加工技術を確立する。9 大学、5 公的研究機関、33 企業（うち中小企業 18 社）（平成 27 年 1 月末現在）が参加。
※3 CFRP	炭素繊維強化プラスチック（Carbon Fiber Reinforced Plastic）のこと。エポキシ樹脂やナイロン樹脂などの母材中に炭素繊維が埋め込まれており、軽量・高強度であることから、ゴルフクラブや釣竿、航空機部品などに広く活用されている。
※4 ミリング加工	外周または外周と端面に刃を付けた工具を回転させて材料を切削する加工。単なる穴あけドリルと異なり、被削材を工具回転軸に対して横方向に移動させながら切削する。
※5 摩擦攪拌接合	先端に突起のある工具を回転させながら材料接合部に押し込み、材料を摩擦熱により軟化・攪拌させることにより、接合する技術。