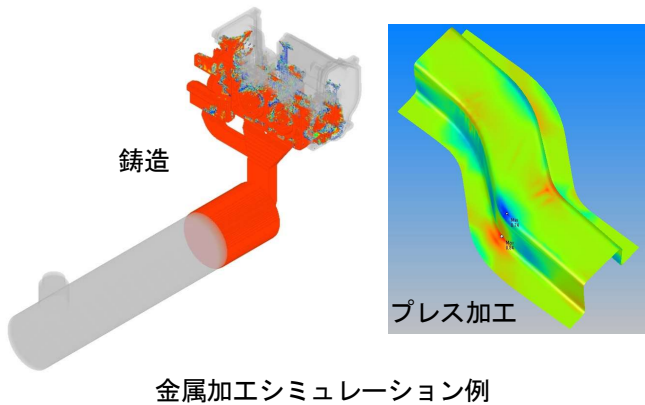


刈谷市政記者クラブ同時



平成30年1月11日(木)
あいち産業科学技術総合センター
産業技術センター金属材料室
担当 津本、古澤
電話 0566-24-1841
愛知県産業労働部産業科学技術課
管理・調整グループ
担当 山田、佐野、林
内線 3388、3389
ダイヤルイン 052-954-6347

技術講演会/体験研修会

「金属加工シミュレーションを活用したモノづくり」の参加者を募集します

— 鑄造^{※1}・プレス加工^{※2}分野を対象にシミュレーション技術の最新動向や
活用事例を紹介、体験研修も実施します —

近年、IoT^{※3}や3Dプリンタといった言葉に代表されるように、モノづくりのデジタル化が急速に進んでいます。金属加工の現場でも、コンピュータ上で各種加工現象が模擬できるシミュレーション技術であるCAE^{※4}を活用することにより、開発期間の短縮、品質の向上、コスト低減等が図られています。

あいち産業科学技術総合センター産業技術センターでは、今年度新たに金属加工シミュレーションシステム^{※5}を導入し、本システムを活用した人材育成研修を通じて、今後製造プロセスのデジタル化に取り組む中小企業の皆様を支援してまいります。

この度、鑄造とプレス加工をテーマに、シミュレーション技術の最新動向や活用事例を紹介する技術講演会及び当センターに導入した金属加工シミュレーションシステムを実際に体験いただく研修会を開催します。

参加費は無料です。多くの方の参加をお待ちしております。

1 日時

(1) 鑄造編

技術講演会：平成30年2月9日(金) 午後1時25分から午後4時50分まで

体験研修会：平成30年2月16日(金) 午前10時から午後4時まで

(2) プレス加工編

技術講演会：平成30年2月19日(月) 午後1時25分から午後4時50分まで

体験研修会：平成30年2月20日(火) 午前10時から午後4時まで

2 場所

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター

講堂（技術講演会）、CAD/CAM研修室（体験研修会）

住所：愛知県刈谷市恩田町 1-157-1 電話：0566-24-1841

3 主催等

主催：あいち産業科学技術総合センター産業技術センター

後援：愛知工研協会

愛知県鋳物工業協同組合

一般社団法人愛知県金属プレス工業会

4 内容（詳細はチラシを御覧ください）

(1) 鋳造編

ア 技術講演会（平成 30 年 2 月 9 日(金)）

- ・「最近の鋳造 CAE 開発と今後の展望」

大同大学工学部機械工学科 教授 まえだ やすひろ 前田 安郭 氏

- ・「鋳造 CAE の活用概論」

株式会社日立産業制御ソリューションズ 第一営業本部
第一営業部 せがぬま しげゆき 瀬ヶ沼 茂行 氏

- ・センター見学会（希望者のみ）

イ 体験研修会（平成 30 年 2 月 16 日(金)）

講師：株式会社日立産業制御ソリューションズ 第一営業本部
第一営業部 瀬ヶ沼 茂行 氏

(2) プレス加工編

ア 技術講演会（平成 30 年 2 月 19 日(月)）

- ・「プレス成形 CAE の基礎」

大同大学工学部機械工学科 教授 にしわき たけし 西脇 武志 氏

- ・「プレス成形シミュレーション JSTAMP の活用と事例紹介」

株式会社 JSOL エンジニアリングサービス事業部営業グループ やなぎさわ まこと 柳澤 真 氏

- ・センター見学会（希望者のみ）

イ 体験研修会（平成30年2月20日（火））

講師：株式会社 JSOL エンジニアリングサービス事業部
営業グループ 柳澤 真 氏

5 参加費

無料

6 定員

技術講演会：各50名 体験研修会：各5名（ともに申込先着順）

7 申込方法

- ・参加申込書に御記入の上、FAXでお申し込みください。
- ・参加申込書はあいち産業科学技術総合センターのWebページ（<http://www.aichi-inst.jp/>）からダウンロードできます。
※体験研修会への参加は、現在、鋳造又はプレス加工業務に従事されており、パソコンの基本操作ができる方に限らせていただきます。
※技術講演会に参加している方でも御参加いただけます。

8 申込期限

平成30年2月2日（金）

※定員に達し次第締め切ります。御了承ください。

※参加受付証は発行いたしません。お申込みの上、直接会場にお越しください。

なお、定員超過により、御参加いただけない場合は連絡させていただきます。

9 申込先及び問合せ先

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター

金属材料室 津本、古澤

住所：愛知県刈谷市恩田町1-157-1

電話：0566-24-1841 FAX：0566-22-8033

URL：<http://www.aichi-inst.jp/>

【用語説明】

用語	説明
※1 鋳造	鉄、アルミニウム、銅などの材料を高温で溶かして液体にした後、型に流し込み、冷やして固めることで目的の形状を製作する加工法。形状の自由度が高いため、古くは仏像、現在でも自動車部品等に広く利用されている。
※2 プレス加工	対となった工具（一般的には金型）の間に鉄板などの材料を挟み込み、工具で材料に大きな力を加えることで材料を変形させて成形する加工法。生産性が高く、自動車の車体や電化製品の筐体等に広く利用されている。
※3 IoT	Internet of Things の略。情報通信機器をはじめ様々な物がインターネットに接続されることで情報交換を行い、相互に制御させる仕組み。
※4 CAE	Computer Aided Engineering の略。コンピュータを活用して、製品の性能予測や生産性の検討などの支援を行うツール。
※5 金属加工シミュレーションシステム	<p>経済産業省平成 28 年度補正予算「地域新成長産業創出促進事業費補助金（地域未来投資の活性化のための基盤強化事業）」により、あいち産業科学技術総合センター産業技術センターに今年度導入したシステム。</p> <p>鋳造、プレス加工、鍛造、熱処理に関する金属加工の過程をコンピュータ上でシミュレーションすることができることから、開発の効率化、開発コストの削減、不具合の原因究明等を図ることが可能。</p>