



本事業は、SDGsの「8 働きがいも経済成長も」「9 産業と技術革新の基盤をつくろう」に資する取組です。

刈谷市政記者クラブ同時

2023年2月10日（金）

あいち産業科学技術総合センター
産業技術センター自動車・機械技術室

担当 児玉、河田、加藤、宮田

ダイヤルイン 0566-45-6904

愛知県経済産業局産業部産業科学技術課
科学技術グループ

担当 山本、谷川、松崎

内線 3382、3383

ダイヤルイン 052-954-6351

知の拠点あいち重点研究プロジェクトⅢ期成果普及セミナー 「難加工材料・形状の切削加工技術」（オンライン開催）の 参加者を募集します

愛知県では、知の拠点あいち重点研究プロジェクト^{※1}で生まれた様々な技術や試作品等の開発成果（以下「成果」という。）の普及や技術移転、成果を活用した企業の製品開発支援などを行っています。

「知の拠点あいち重点研究プロジェクトⅢ期（2019年度～2021年度）」の研究テーマのうち、「次世代航空機/自動車部品用高機能材料の高精度・高能率加工^{※2}」では、航空機や自動車産業における国際競争力の維持・向上を目指して、高脆性な耐熱合金や薄肉部品など、難加工材の高精度・高能率・長寿命な切削加工技術を開発しました。

この度、本研究テーマにおける成果や最新の研究開発動向などを紹介するセミナー「難加工材料・形状の切削加工技術」をオンラインで開催します。

つきましては、本セミナーの参加者を募集しますので、お知らせします。参加費は無料です。多くの皆様の御参加をお待ちしています。

1 日時

2023年3月10日（金） 午後1時30分から午後3時まで

（オンライン接続開始：午後1時15分）

2 開催形式

Web会議システム「Cisco Webex Meetings」によるオンラインライブ配信

3 内容

時間	内容
13:30～13:40	重点研究プロジェクト（Ⅲ期）の概要説明 あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 自動車・機械技術室主任研究員 児玉 英也 <small>こだま ひでや</small>
13:40～14:30	講演1 「次世代高機能材料・形状の高精度・高能率切削加工技術の開発」 名古屋大学大学院工学研究科 航空宇宙工学専攻 准教授 早坂 健宏 <small>はやさか たけひろ</small> 氏 脆性破壊 <small>ぜいせいはかい</small> ※3や自励振動 <small>じれいしんどう</small> ※4が問題となる、難加工材料・形状の 高精度・高能率切削加工技術について紹介します。
14:30～15:00	講演2 「長寿命加工を可能にする S C P T 合金 <small>エスシーピーティー</small> の開発」 日本特殊合金株式会社 技術部 技術課 課長 堤 友浩 <small>つづみ ともひろ</small> 氏 従来の超硬合金 <small>※5</small> よりも高強度、高硬度なSCPT合金 <small>※6</small> について、 長寿命な切削加工の事例を紹介します。

4 対象

研究開発に取り組む企業の方々を始め、どなたでも参加できます。

5 定員

50名(申込先着順)

6 参加費

無料(通信機器代・通信料は自己負担です。)

7 申込方法

次のいずれかの方法により、お申込みください。

※申込時点で定員に達していた場合は、電話又はメールにてお知らせします。

※オンライン参加のURLは申込期限後にメールにて連絡します。

(1) Webページ

以下のURL又は二次元コードから産業技術センターのWebページにアクセスし、「難加工材料・形状の切削加工技術」の申込フォームに従って御記入ください。

申込後に自動返信メールにて確認メールを送信します。

URL : <https://www.aichi-inst.jp/sangyou/other/seminar/>



二次元コード

(2) メール

件名を「難加工材料・形状の切削加工技術参加希望」とし、企業名、所在地、所属、氏名、電話番号、メールアドレスを御記入の上、「10 申込み・問合せ先」までお送りください。

(3) FAX

参加申込書に必要事項を記入し、「10 申込み・問合せ先」までお送りください。

参加申込書は県産業技術センター（刈谷市）で配布するほか、産業技術センターのWebページからダウンロードできます。

URL：<https://www.aichi-inst.jp/sangyou/other/seminar/>

8 申込期限

2023年3月6日（月）午後5時

※申込期限前でも定員になり次第締め切ります。その際はセンターのWebページでお知らせします。

9 主催等

主催：あいち産業科学技術総合センター産業技術センター

後援：公益財団法人科学技術交流財団、愛知工研協会

10 申込み・問合せ先

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター 自動車・機械技術室

担当：児玉、河田、加藤、宮田

電話：0566-45-6904

F A X：0566-22-8033

メール：kikai@aichi-inst.jp

【用語説明】

※1 知の拠点あいち重点研究プロジェクト

高付加価値のモノづくりを支援する研究開発拠点「知の拠点あいち」を中核に実施している産学行政の共同研究プロジェクト。2011年度から2015年度までの「Ⅰ期」、2016年度から2018年度までの「Ⅱ期」、2019年度から2021年度までの「Ⅲ期」を実施。2022年度からは「Ⅳ期」を実施中。

「重点研究プロジェクトⅢ期」の概要

目的	<p>大学等の研究シーズを活用したオープンイノベーションにより、県内主要産業が有する課題を解決し、新技術の開発・実用化や新たなサービスの提供を目指す。</p> <p>プロジェクト終了時には、県内企業において、成果の実用化や製品化、社会での活用を見込むことができる研究開発を実施する。</p>
実施期間	2019年度から2021年度まで
参画機関	19大学 12研究開発機関等 106社（うち中小企業68社）
プロジェクト名	<ul style="list-style-type: none"> ・近未来自動車技術開発プロジェクト ・先進的AI・IoT・ビッグデータ活用技術開発プロジェクト ・革新的モノづくり技術開発プロジェクト

「重点研究プロジェクトⅣ期」の概要

目的	重点研究プロジェクトⅢ期と同様
実施期間	2022年度から2024年度まで
参画機関	15大学 7研究開発機関等 82社（うち中小企業57社）
プロジェクト名	<ul style="list-style-type: none"> ・プロジェクトCore Industry コア インダストリー ・プロジェクト D X ディーエックス ・プロジェクト S D G s エスディージーズ

※2 次世代航空機/自動車部品用高機能材料の高精度・高能率加工

研究リーダー	名古屋大学 准教授 早坂 健宏 氏
事業化リーダー	三菱重工航空エンジン株式会社 <small>みづたに こうじ</small> 永谷 孝治 氏
内容	<p>航空機や自動車などに導入が進められている、耐熱性・比強度の高い高機能材料や薄肉部品の切削加工は、難加工性による加工能率の低下や形状精度の悪化が課題となる。本研究テーマでは、脆性破壊、自励振動、工具損耗を抑えた切削加工技術を開発することで、次世代製造システムの確立を推進する。</p>
参画機関	<p>[企業] 三菱重工航空エンジン株式会社（小牧市）、株式会社デンソー（刈谷市）、株式会社デンソーダイシン（常滑市）、エヌティーツール株式会社（高浜市）、エヌティールエンジニアリング株式会社（高浜市）</p> <p>[大学] 名古屋大学（名古屋市千種区）、名古屋工業大学（名古屋市昭和区）</p> <p>[公的研究機関] 公益財団法人科学技術交流財団（豊田市）、あいち産業科学技術総合センター（豊田市）</p>

※3 ^{ぜいせいはいかい}脆性破壊

材料に外力が加わった際、変形を生じないまま広がる破壊形態。

※4 ^{じれいしんどう}自励振動

外部から振動が与えられることなく持続する振動。

※5 超硬合金

硬質の金属粉末を所定の形状に調製し、焼結して作られる合金。

※6 SCPT合金

従来の超硬合金よりも強度、硬度、耐摩耗性が高い材料（日本特殊合金株式会社開発）。SCPTとは Superfine-grained Cemented carbide by Pinning effect of Ti(C,N)の略称である。