

依頼試験(試作造形) 受付の流れ

- 本部への来所、面談が必要
- 技術的制約の事前了解
- 機器操作は、当センター職員が実施



「産業デザイントライアルコア」



あいち産業科学技術総合センター

産業デザインを意識したモノづくり支援の総合窓口
地域企業の提案力強化、迅速な試作・評価の支援

交通のご案内

- ・東部丘陵線リニモ「陶磁資料館南駅」下車、北側すぐ
- ・猿投グリーンロード八草ICから西へ約800m

あいち産業科学技術総合センター

共同研究支援部 試作評価室

〒470-0356 豊田市八草町秋合1267-1

電話: 0561-76-8316 (ダイヤルイン)

FAX: 0561-76-8317

メール: acist@pref.aichi.lg.jp

URL: <http://www.aichi-inst.jp/>



(1) 依頼試験

三次元造形装置等を活用した試作
試作品の基本的特性の評価

(2) 技術指導・相談

試作評価、産業デザイン全般についての相談、指導

(3) 研究開発

課題解決のための研究開発等

(4) 人材育成、技術情報の提供等

企業人材の育成、情報提供、地域産学官連携

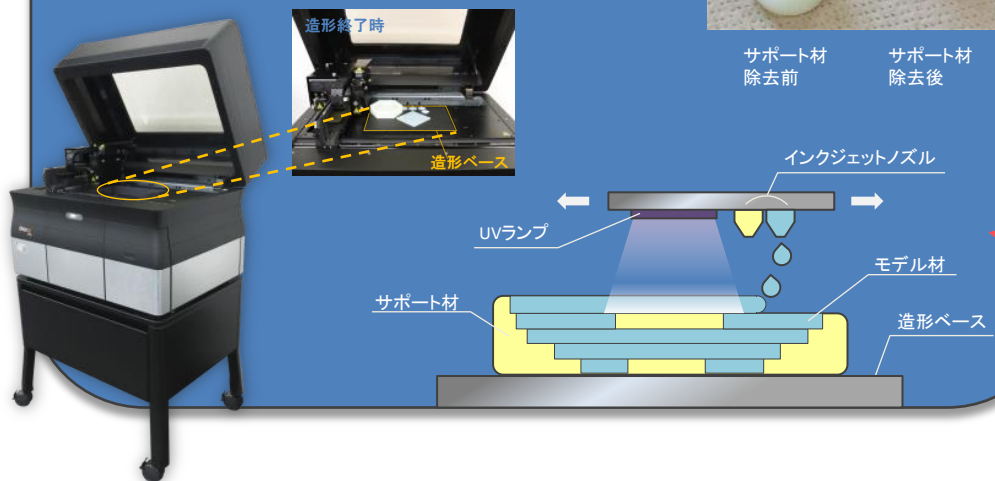
産業デザイントライアルコア導入機器のご案内

A 3Dプリンター

ストラタシス OBJET 30 Pro

- 断面データに沿って紫外線硬化型樹脂を噴射し、紫外線で硬化させて立体モデルを造形。
- 積層ピッチが小さく、滑らかで高精度な自由曲線・形状が造形可能。
- サポート材の除去が必要。

材料 : アクリル (乳白色、黄色がかった透明)
積層厚み : 28um
造形サイズ: 270×180×140mm



D 3Dスキャナー 3DCAD



E モデリング装置 (3軸NC切削装置)

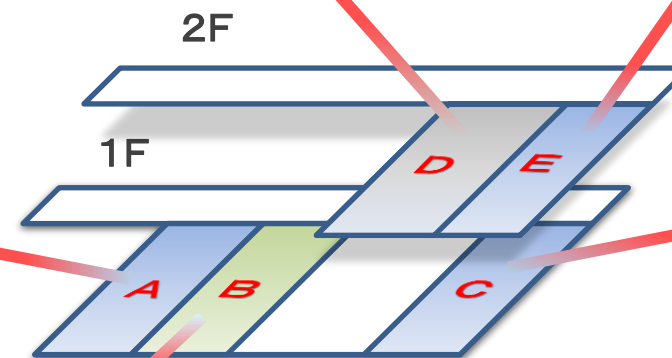
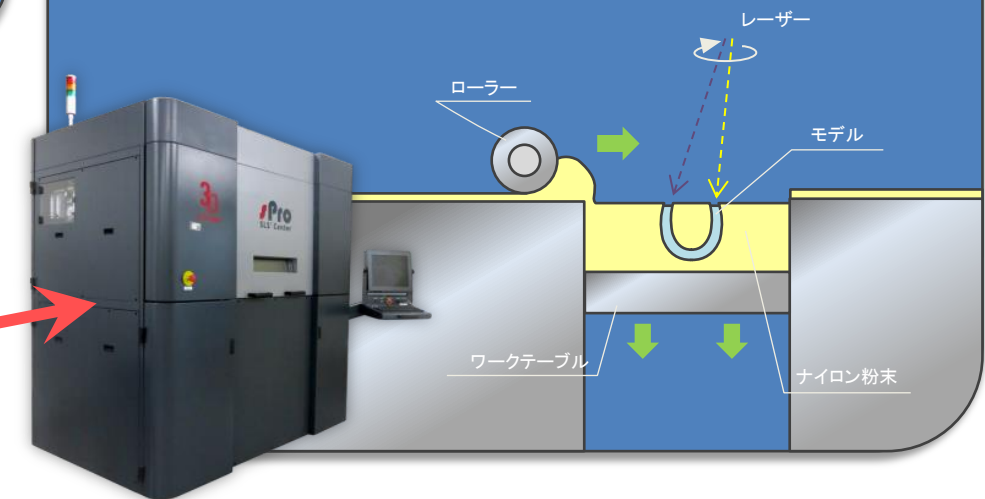


C レーザー粉末焼結造形装置

3Dシステムズ sPro60 HD+HS

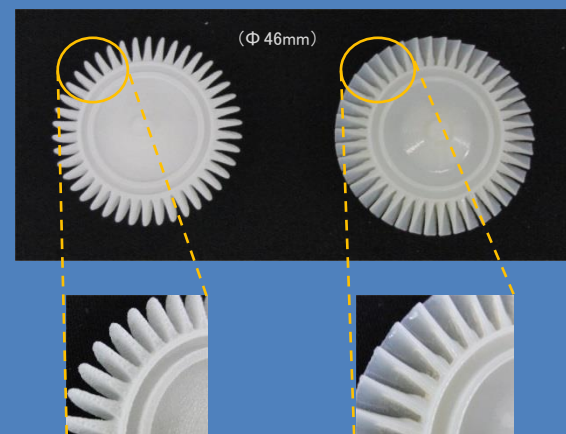
- レーザー焼結法を使い、ナイロン粉末材料を均一な粉末層にし、モデルの断面形状を選択的に焼結、立体モデルを造形。
- モデルは粉末の中に成形されるため、サポート材は不要。

材料 : ポリアミド(ナイロン12) 単味またはガラスビーズ入り
積層厚み : 0.1mm
造形サイズ: 310×290×400mm



B 造形見本の展示・相談スペース

造形見本を手にとって見る事ができるスペースを設け、適切な造形のための技術相談、支援を行っています。



レーザー粉末焼結造形装置

3Dプリンター

造形方式と解像度

三次元造形装置の種類と導入装置

