

ショット・ブラストについて

ショットブラストは、単にブラストとも呼ばれ、投射材と呼ばれる粒体を加工物(ワーク)に衝突させ、ワークの加工等を行う手法です。対象となるワークは金属、セラミック、ガラス、プラスチック等硬質なもの为主に使われます。(http://ja.wikipedia.org/ショット・ブラスト)

窯業製品では、素焼素地の複雑加工や釉薬面への加飾などにも利用されますが、近年その派生技術として WPC 処理や PIP 処理が開発されました。そこでこの度、瀬戸窯業試験場では、(株)不二機販専務取締役の加藤修様をお招きし、これらの処理についてご講演いただきます。

また、実際に瀬戸窯業試験場に設置してありますサンドブラスト装置を用いて、ブラストの実習も行います。

ご多用中とは存じますが、多数のご参加をいただきますようご案内申し上げます。

日 時：平成 31 年 1 月 29 日(火) 13:30～15:30

(受付は 13:00 から)

場 所：あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 瀬戸窯業試験場 講堂(定員 15 名)

瀬戸市南山口町 537 番地

Tel 0561-21-2116 Fax 0561-21-2128

参加費：無料

主 催：あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 瀬戸窯業試験場

共 催：瀬戸地域窯業技術協議会

プログラム

13:30～14:30	1. ショット・ブラストについて	株式会社不二機販 専務取締役 加藤 修 氏
14:30～15:30	2. 実習	

「研修会」参加申込について

参加申込方法・申込先

参加は無料です。参加のお申込は、申込欄に必要事項をご記入の上、Fax 又はメールにて下記までお送りください。

記

FAX: 0561-21-2128

mail: seto@aichi-inst.jp

- ※1 メールでのお申込は、同内容を記載すると共に、メールタイトルに「講習会参加申込」とお書きください。
- ※2 ご記入いただきました情報は、本セミナーのために使用し、それ以外の目的には使用いたしません。
- ※3 定員 (15 名) を超えない限り、参加確認の連絡はいたしませんので、当日直接会場へお越しください (定員を超えた場合、お断りをする場合がございますので予めご了承ください)。

アクセス



交通手段

- ・地下鉄藤が丘駅前から名鉄バス「赤津」行又は「菱野団地」行で「本地口」下車。徒歩 25 分。
- ・名鉄瀬戸線「尾張瀬戸」駅前から名鉄バス「藤が丘」行で「本地口」下車。徒歩 25 分。
- ・愛知環状鉄道「瀬戸口」駅から徒歩 20 分、又は「山口」駅から徒歩 20 分。
- ・リニモ「愛・地球博記念公園」駅から徒歩 30 分。

ふりがな			
団体名・会社名			
〒・所在地			
部署名		役職名	
ふりがな		E-mail	
お名前			
TEL.		FAX.	

あいち産業科学技術総合センターでは、研修会等のイベント情報や技術情報を「センターニュース(メルマガ)」として配信しています。配信を希望される方はチェックを お願いいたします。

お問い合わせ先

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 瀬戸窯業試験場 長谷川、寺井
〒489-0965 瀬戸市南山口町 537 番地
TEL.0561-21-2117 FAX.0561-21-2128

FAX 0561-21-2128