

先端技術講演会

「最新プレス金型設計・評価技術講演会」

開催のご案内

主催:財団法人科学技術交流財団、愛知県産業技術研究所
共催:愛知工研協会 協賛:社団法人愛知県金属プレス工業会

国際競争力向上、環境対応への要求が日増しに高まっている昨今、機械金属工業分野においては、製造コストの低減、資源の有効利用が可能なプレス加工への期待が高まっています。そこで、本講演会ではプレス加工用金型製造工程の「トライ&エラー」回数を最小化する技術について応用事例を交えて紹介していただきます。多くの皆様のご参加をお待ちしています。

【日 時】平成 23 年 1 月 21 日(金) 13 時 30 分～16 時 30 分

【場 所】愛知県技術開発交流センター 交流会議室

刈谷市恩田町 1 丁目-157-1 (愛知県産業技術研究所内)

TEL 0566-24-1841 (内線 612、613)

【内 容】

講演 1 【13:30 ~ 14:55】

「プレス用金型のスプリングバック見込み修正効率化について」

講 師 株式会社 トヨタケーラム 第 2 事業部 東京営業所

チーフエンジニア 工学博士 村上 幸己 氏

最近のプレス業界は一層の短納期化やハイテンション鋼など新素材への適用など、いまだ多くの課題があります。ここでは CAE 解析結果やトライ品測定データを活用し、プレス型のバックリング見込み修正を適切・効率よく実施し、「トライ&エラー」回数を最小限化することで型製造コスト削減を実現するソリューションについて実機デモを交えて紹介します。

講演 2 【15:05 ~ 16:30】

「プレス加工分野における検査・リバースツールの有効活用について」

講 師 ラピッドフォームジャパン株式会社 代表取締役 並木 隆生 氏

株式会社トヨタケーラム 営業企画部 営業推進室 土本 祥代 氏

プレス加工で製造される曲面形状部品等において、その形状誤差をプレス型にフィードバックするため、各種の形状測定ツールが開発されています。ここではハンディタイプレーザースキャナを活用した測定・検査・リバースツールの動向およびプレス分野でのユーザー事例を、実機デモを交えてご紹介します。

申込方法 下記の申込書にご記入の上、FAX、郵送または電子メールでお送りください。

(財)科学技術交流財団 業務部中小企業課 本号、宮田
〒460-0002 名古屋市中区丸の内2-4-7 愛知県産業貿易館西館7階
FAX: 052-231-5658 メールアドレス: honda@astf.or.jp TEL: 052-231-1477
愛知工研協会の会員の方は協会へ直接お申し込みください。

申込期限 平成23年1月20日(木)

受講料 2,000円/1人

支払方法 講演会当日、受付にて現金でお支払い頂くか、または、前日までに下記口座にお支払いください(振込み手数料はご負担ください)。

口座名: 財団法人 科学技術交流財団 理事長 松尾稔
(ザイダンハウジン カガクギジュツコウリュウザイダン リジチョウ マツオミノル)
銀行名: 三菱東京UFJ銀行 「愛知県庁出張所」(店番号191)
番号: 普通口座 1031946

交通のご案内

愛知県産業技術研究所

徒歩: 名鉄一ツ木駅(普通のみ停車)より南(郵便局方面)へ800m、10分

タクシー: 名鉄知立駅より約2.0km、10分

JR刈谷駅より約2.5km、12分

駐車場: 約200台駐車可能(無料)

講演内容についてのお問合せ先

愛知県産業技術研究所 工業技術部

機械電子室 水野 TEL(0566)24-1841



先端技術講演会「最新プレス金型設計・評価技術講演会」 申込書

平成 年 月 日

(財)科学技術交流財団 業務部中小企業課 本号、宮田 行
FAX(052)-231-5658 メール: honda@astf.or.jp

ふりがな	
企業名	
所在地	〒
ふりがな	
所属・氏名	
支払方法 (どちらかにをつけて下さい)	現金 振込み
連絡先	TEL FAX メールアドレス

ご記入いただいた個人情報は、当財団からの各種連絡・情報提供のために利用させていただきます。
受講票は発行いたしません。直接会場にお越しください。